

MHP SF

- // Bis zu 220 bespannte Rahmen in der Stunde **
- // Formate von 20 x 20 cm bis 160 x 160 cm
- // Mehrere Rahmen können zur gleichen Zeit in einem Arbeitsgang gefertigt werden

- // Gewebespannung stufenlos von leicht bis trommelhart einstellbar
- // Tackermagazin mit 8000+ Klammern für lange Produktionen
- // Formatwechsel in Sekunden stufenlos einstellbar ohne zusätzliche Werkzeuge

- // Automatische Formaterkennung zum Setzen der Klammern
- // 2-seitige Rahmen-Bespannung
- // Hochleistungs-Tacker mit frei konfigurierbaren Klammerabständen

- // Konstante Qualität
- // Nur ein angelernter, nicht-technischer Bediener notwendig
- // Robuste Maschinen-Konstruktion und zuverlässige Qualität
- // Integrierbar als prozessgesteuerte Lösung für den Up- und Down-Stream Workflow



It's time to automate!

KNOW-HOW, ERFAHRUNG UND ENTWICKLUNG

- // Perfekte Künstler Qualität.
- // Alles aus einer Hand für Ihren Aufbau einer modernen Keilrahmenproduktion.
- // Unser 360 Grad Blickwinkel für Ihre Produktion.
- // Seit 25 Jahren schenken uns Kunden aus aller Welt ihr Vertrauen in Sachen Keilrahmenproduktion.
- // Alle Maschinen sind marktfähig getestet im Tochterunternehmen MH&P | KÜNSTLERBEDARF.
- // Technologie – Made in Germany.



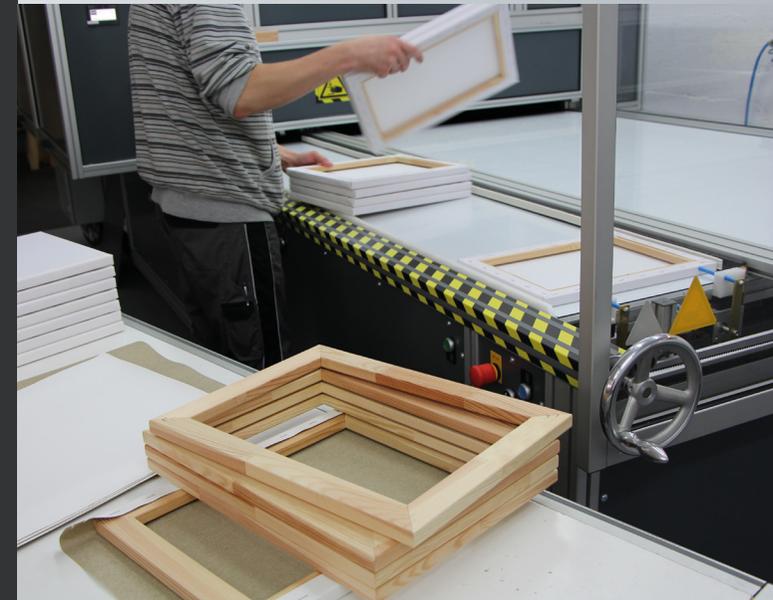
Montag, Hampl & Partner GbR
Körnerstrasse 19-21
10785 Berlin (Germany)
Telefon: +49 30 339 800-33
Telefax: +49 30 339 800-55
E-Mail: technology@mh-p.de

- // Maschinenbau
- // Schulung, Training
- // Beratung

MADE
IN
GERMANY



Keilrahmen bespannen bis zu 220 Rahmen in der Stunde **



MHP SF

AUTOMATISCHE KEILRAHMEN PRODUKTION

BIS ZU 220
RAHMEN
IN DER
STUNDE! **

AUTOMATED-CANVAS-STRETCHING.COM



DER FLEXIBLE HALBAUTOMATISCHE ALLROUNDER

Der MHP SF ist die perfekte Lösung für die automatisierte und kostengünstige Leinwand-Bespannung von kleinen, mittleren und großen Auflagen, auch mit häufigem Formatwechsel und größeren Formaten. Für den Betrieb ist nur ein angelernter (nicht-technischer) Bediener erforderlich.

Je nach Rahmenformat, Maschinengröße und Effizienz des Bedieners, sind Einheiten von bis zu 220 Stück pro Stunde realisierbar**. Der Halbautomat spannt die fertige Leinwand in zwei Arbeitsgängen, in denen die jeweils gegenüberliegenden Seiten bespannt und die Klammern rückseitig eingeschossen werden. Die Maschine kann in beiden Arbeitsgängen mehrere Rahmen entlang der ganzen Tischfläche spannen, was die Produktion massiv steigert.

Formatwechsel sind stufenlos einstellbar und werden ohne zusätzliche Werkzeuge in Sekunden gemacht – dies bietet eine enorme Flexibilität, besonders bei Produktionen kleiner Mengen mit verschiedenen Formaten. Der MHP SF erkennt automatisch das Rahmenformat zum Setzen der Klammern. Die Maschine besitzt hoch-leistungs Klammergeräte mit Magazinkapazitäten von über 8000 Klammern. Die Intensität der Bespannung ist stufenlos einstellbar, von leicht bis trommelhart – Nacharbeit mit Keilen ist nicht notwendig. Perfekte Künstler-Qualität!

MHP SF



Standard Typen	SF120/120	SF140/140	SF160/160	SF100/200	SF120/200	SF160/200
Minimum Format in cm	20 x 20					
Minimum Format in inch	8 x 8	8 x 8	8 x 8	8 x 8	8 x 8	8 x 8
Maximum Format in cm	120 x 120	140 x 140	160 x 160	100 x 200	120 x 200	160 x 200
Maximum Format in inch	48x48	56x56	63x63	40x79	48x79	63x79
Einheiten / Stunde*	140	130	120	220	220	220
Format Wechselzeit in Sek. ca.	5	5	5	5	5	5
Maschinenmaße / cm ca.	236x400	256x440	276x480	216x560	236x560	276x560
Maschinenmaße / inch ca.	93x158	101x174	109x189	86x221	93x221	109x221

*Abhängig von Rahmenformat, Maschinengröße und Effizienz des Bedieners

Standardisierter Anlagenbau mit Komponenten in Baukasten-Technologie von garantiert höchster Qualität und weltweitem Service (7/24).

** Beispiel Produktionserfahrungen

SF160/200 | 1 Bediener | 20 x 20 cm Leinwand | 220 Stück / Stunde
 SF160/200 | 1 Bediener | 40 x 40 cm Leinwand | 155 Stück / Stunde
 SF160/200 | 1 Bediener | 40 x 50 cm Leinwand | 130 Stück / Stunde

Für Fragen zu Kompatibilität und individualisierten Anpassungen sprechen Sie uns gerne an.
 Telefon: +49 30 339 800-33 // E-Mail: technology@mh-p.de



BIS ZU 220
 RAHMEN
 IN DER
 STUNDE! **

OPTIMIERTE FLEXIBILITÄT

Optionale Erweiterungen:

- // Automatische Verstellung für verschiedene Leistenhöhen:
 - // Höhenverstellung für bis zu 3 Leistenhöhen
- // Zusätzliche integrierte, synchronisierte Transportbänder
- // Externes Faltmodul

Verarbeitbare Materialien:

- // Rohes und grundiertes Gewebe von 200 – 380 g/m²
- // Bedruckte Gewebe und Papier von 200 – 380 g/m²
- // Laminiertes Papier ab 180 g/m²
- // Holz und MDF Leisten als auch Holzplatten von 1.8 – 4.0 cm Höhe möglich

Ihre bevorzugten Materialien testen wir gerne auf unseren Maschinen.

Technische Daten:

- // Druckluft getrocknet: 8 Bar
- // Spannung: 230 V ~
- // Leistungsaufnahme: 0.5 KW