



## SF SpeedF

TOPSELLER

**Der MHP SF ist die hochflexible Allwecklösung für kleine und große Bildformate. Highspeed-Bearbeitung mehrerer Rahmen zeitgleich. Schnellste Formatwechsel und optionale Höhenänderungen. Modular anpassbare Optionen.**

- Bis zu 220 Rahmen in der Stunde
- Formate ab 20 cm bis zu 200 cm (z. B. 5 Rahmen je 40 cm in Folge)
- Mehrere unterschiedliche Rahmen können zur gleichen Zeit gefertigt werden
- Gewebespannung stufenlos pneumatisch einstellbar (leicht bis trommelhart)
- Klammermagazin mit 8000+ Klammern für lange Produktionsläufe
- Formatwechsel in Sekunden stufenlos einstellbar
- Automatische Format-Erkennung zum Setzen der Klammern
- 2-seitige Rahmen-Bespannung
- Hochleistungs-Klammergeräte, bis 10 Nadeln/Sekunde mit frei konfigurierbaren Abständen
- Bis zu 23/7 geeignet

Druckluft getrocknet:	8 Bar
Spannung:	230 V ~
Leistung:	0,5 KW

220 h	160 x 160
----------	-----------------

Großter Einzelrahmen



NEU!



## SB StretchBasic

**Der MHP SB ist die kompakte Einstiegslösung in die automatisierte Rahmen-Bespannung. Deckt die gängigsten Bildformate ab.**

- Bis zu 150 Rahmen in der Stunde
- Formate ab 20 cm bis zu 80 cm (z.B. 4 Rahmen je 20 cm in Folge)
- Mehrere Rahmen können zur gleichen Zeit gefertigt werden
- Gewebespannung stufenlos pneumatisch einstellbar (leicht bis trommelhart)
- Klammermagazin mit 286 Klammern
- Formatwechsel in Sekunden stufenlos einstellbar
- Automatische Formaterkennung zum Klammersetzen alle 5 cm
- 2-seitige Rahmen-Bespannung
- Klammergeräte bis 3 Nadeln/Sekunde mit festem Nadelabstand
- Plug and Play
- Bis zu 23/7 geeignet

Druckluft getrocknet:	8 Bar
Spannung:	230 V ~
Leistung:	0,5 KW



## ST STMaster

**Die Lösung für die automatisierte und kostengünstige Rahmen-Bespannung. Speziell für kleine Auflagen, häufige Formatwechsel und optionale Höhenänderungen. Modular anpassbare Optionen.**

- Bis zu 150 Rahmen in der Stunde
- Formate ab 20 cm bis zu 120 cm (z.B. 4 Rahmen je 30 cm in Folge)
- Mehrere Rahmen können zur gleichen Zeit gefertigt werden
- Gewebespannung stufenlos pneumatisch einstellbar (leicht bis trommelhart)
- Klammermagazin wahlweise mit 286 oder 450 Klammern
- Formatwechsel in Sekunden stufenlos einstellbar
- Automatische Formaterkennung zum Klammersetzen alle 5 cm
- 2-seitige Rahmen-Bespannung
- Klammergeräte bis 5 Nadeln/Sekunde mit festem Nadelabstand
- Plug and Play
- Bis zu 23/7 geeignet

Druckluft getrocknet:	8 Bar
Spannung:	230 V ~
Leistung:	0,5 KW



## SFL SpeedFL

NEU!



**Der MHP SFL ist mit längerem Rahmentisch ausgestattet und ermöglicht damit eine höhere Menge gleichzeitig verarbeitbarer Rahmen. Durch die höhere Kapazität erhöht sich auch der Output.**

- Bis zu 280 Rahmen in der Stunde
- Formate ab 30 cm bis zu 250 cm (z.B. 8 Rahmen je 30 cm in Folge)
- Mehrere unterschiedliche Rahmen können zur gleichen Zeit gefertigt werden
- Gewebespannung stufenlos pneumatisch einstellbar (leicht bis trommelhart)
- Klammermagazin mit 8000+ Klammern für lange Produktionsläufe
- Formatwechsel in Sekunden stufenlos einstellbar
- Automatische Format-Erkennung zum Setzen der Klammern
- 2-seitige Rahmen-Bespannung
- Hochleistungs-Klammergeräte, bis 10 Nadeln/Sekunde mit frei konfigurierbaren Abständen
- Bis zu 23/7 geeignet

Druckluft getrocknet:	8 Bar
Spannung:	230 V ~
Leistung:	0,5 KW



## SFX SpeedFX

NEU!



**Der MHP SF X speziell für Großformate.**

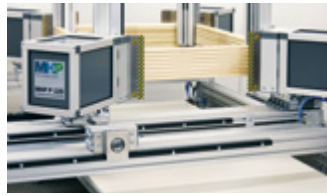
- Bis zu 200 Rahmen in der Stunde
- Formate ab 30 cm bis zu 250 cm (z.B. 5 Rahmen je 50 cm in Folge)
- Mehrere unterschiedliche Rahmen können zur gleichen Zeit gefertigt werden
- Gewebespannung stufenlos pneumatisch einstellbar (leicht bis trommelhart)
- Klammermagazin mit 8000+ Klammern für lange Produktionsläufe
- Formatwechsel in Sekunden stufenlos einstellbar
- Automatische Format-Erkennung zum Setzen der Klammern
- 2-seitige Rahmen-Bespannung
- Hochleistungs-Klammergeräte, bis 10 Nadeln/Sekunde mit frei konfigurierbaren Abständen
- Bis zu 23/7 geeignet

Druckluft getrocknet:	8 Bar
Spannung:	230 V ~
Leistung:	0,5 KW



STRETCH	SB	ST	SF	SFL	SFX
Maschine	StretchBasic	STMaster	SpeedF	SpeedFL	SpeedFX
Maschinentyp / Rahmenaufnahme	80/80	60/60 80/80 100/100 120/120	100/100 120/120 140/140 160/160 100/200 120/200 140/200 160/200	100/250 120/250 140/250 160/250	180/180 200/200 200/250
Klammermagazin	286	286 / 450	8.000	8.000	8.000
Kleinsten verarbeitbaren Rahmen (cm)	20/20	20/20	20/20	30/30	30/30
Größter Einzelrahmen (cm)	80/80	120/120	160/160	160/160	200/200
Klammerbild	alle 5 cm	alle 5 cm	einstellbar	einstellbar	einstellbar
<b>Zubehör inklusive</b>					
Nadelentferner	■	■	■	■	■
Wartungswerkzeuge	■	■	■	■	■
Magnet zum Sammeln von losen Klammern	■	■	■	■	■
Für den sofortigen Produktionsstart 20.000 Klammern	■	■			
Für den sofortigen Produktionsstart 100.000 Klammern			■	■	■
<b>Zusätzliche Optionen (nicht inklusive)</b>					
Füllstandsanzeige Klammern	■	■	■	■	■
Fertigungszähler		■	■	■	■
Akustik Dämmung	■	■	■	■	■
Regelbare Gewebespannung	■	■	■	■	■
Höhenverstellung manuell bis 3 Rahmenhöhen		■	■	■	■
Höhenverstellung automatisch stufenlos			■	■	■
Rahmen Höhenkontrolle			■	■	■
Mobilität – Lenkrollen mit /ohne Bremse	■	■	■	■	■
Werkzeug-Brücke, z. B. manuelle Klammergeräte/Balancer, etc.	■	■	■	■	■
Eingreifschutz per Lichtgitter – erhöhte Sicherheit	■	■	■	■	■
Multiframe Software – zeitgleiche Bearbeitung unterschiedlicher Rahmen			■	■	■
Geschwindigkeitsregelung über Software		■	■	■	■
Individuelle Klammerbild-Programmierung			■	■	■
Innenbeleuchtung		■	■	■	■
Akustische Signale, z. B. Sicherheitskreis, Störung, etc.	■	■	■	■	■
Report für Fehlermeldungen (Qualitätsmanagement)			■	■	■
Report für Produktionsdaten			■	■	■
Spanndruck-Verstärkung für schwierige Gewebe			■	■	■
Reserve-Klammergerät	■	■	■	■	■
<b>Zusatzgeräte optional (nicht inklusive)</b>					
Gewebe-Rahmen Positionierhilfe	■	■	■	■	■
Verpackungsanlagen – Einschweißen – Schrumpftunnel	■	■	■		
Kompressoren – Pneumatik Zubehör	■	■	■	■	■
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.					

**Technologie – Made in Germany.** Seit mehr als 25 Jahren schenken Kunden MH&P Ihr Vertrauen, wenn es um **Maschinenbau, Schulung, Training und Beratung** rund um gespannte Keilrahmen geht.



**P PLUG**

**Steckautomat für Keilrahmenleisten aus Holz – einfache Bedienung, hohe Flexibilität und Effizienz**

- Bis zu 40 Rahmen in der Minute
- Formate ab 20 cm bis zu 120 cm
- Formatwechsel in Minuten stufenlos einstellbar
- Robuste Maschinen-Konstruktion und zuverlässige Qualität
- Integrierbar als prozessgesteuerte Lösung für den Up- und Down-Stream Workflow
- Bis zu 23/7 geeignet

Druckluft getrocknet:	10 Bar
Spannung:	230 V ~
Leistung:	0,4 KW

40  $\frac{120}{\text{min}}$  Größter Einzelrahmen

**VP VPLUG**

**Automatische Rahmenfertigung für Rahmenleisten aus Holz oder MDF mit einem 45° Schnitt.**

- Bis zu 10 Rahmen in der Minute
- Formate ab 25 cm bis zu 140 cm
- Einstellbar auf eine, zwei oder drei V-Nagel Verbindungen
- Formatwechsel in Minuten stufenlos einstellbar
- Robuste Maschinen-Konstruktion und zuverlässige Qualität
- Integrierbar als prozessgesteuerte Lösung für den Up- und Down-Stream Workflow
- Bis zu 23/7 geeignet

Druckluft getrocknet:	8 Bar
Spannung:	230 V ~
Leistung:	0,4 KW

10  $\frac{140}{\text{min}}$  Größter Einzelrahmen

FRAME	P	VP
Maschine	PLUG	VPLUG
Maschinentyp / max. Formatgröße	60/60, 80/80, 100/100, 120/120	60/60, 60/80, 80/80, 80/120, 100/100, 100/140, 120/80, 120/120, 140/100, 140 /140
Mit Leistenmagazin	■	■
Mit Förderband	■	■
Geschwindigkeitsregler für Förderband	■	■
Leistenmagazin-Leerstandssignal	■	■
<b>Zusätzliche Optionen (nicht inklusive)</b>		
Steigband	■	■
Fertigungszähler	■	■
Höhenverstellung für unterschiedliche Leisten	■	■
Breitenverstellung für unterschiedliche Leisten	■	■
Geschwindigkeitsregelung über Software	■	■
Mobilität – Lenkrollen mit /ohne Bremse	■	■
Eingreifschutz per Lichtgitter – erhöhte Sicherheit	■	■
Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.		



**MASCHINENBAU.  
SCHULUNG UND TRAINING.  
BERATUNG.**



**IT'S TIME TO AUTOMATE!**

#### **Von der Rahmenwerkstatt zum Technologie-Vorreiter**

Alles beginnt in den 80er Jahren durch enge Beziehungen und intensive Zusammenarbeit von Kay Montag mit der in West-Berlin etablierten Künstlerszene. Er bedient deren stetige Nachfrage, begleitet Produktionen und gründet 1990 die Firma Montag, Hampl & Partner im Herzen von Berlin. Unter dem Motto „more art for the people“ werden in der Creative City seitdem Künstlermaterialien und Dienstleistungen rund um den Kunst-, Bastel- und Hobbymarkt produziert, gehandelt und vertrieben.

Ein wesentlicher Schwerpunkt seit über 25 Jahren liegt in der Produktion von bespannten Keilrahmen. Von den wachsenden Anforderungen des Marktes und seiner Kunden angetrieben bietet MH&P DAS KEILRAHMEN WERK® die ganze Bandbreite – von musealen, individuellen Einzelstücken, über kleine und mittlere Serienauflagen bis hin zu industriellen Großproduktionen von 100.000 Stück und mehr werden heute alle Segmente bedient.

Hier ist die Geburtsstunde von MH&P TECHNOLOGY. Die steigenden Anforderungen in punkto Volumina, Flexibilität, Just-in-time Produktion, konstante Qualität und Kostendruck in einer globalisierten Welt moti-

vieren Kay Montag und sein Team in die technologische Entwicklung von halb- und vollautomatischen Lösungen für das bespannen von Keilrahmen zu investieren.

2008 ist die Technologie serienreif, die erste halbautomatische Lösung, der MHP ST, wird vorgestellt. Es beginnt der weltweite Vertrieb. 2011 eine neue Innovation, die erste vollautomatische, prozessgesteuerte und integrierte Maschinenlösung, der MHP SPF wird ausgeliefert. 2015 wird die Serie der Keilrahmen-Steckautomaten um den MHP VPLUG erweitert.

#### **Technologie – Made in Germany.**

Seit mehr als 25 Jahren schenken Kunden MH&P Ihr Vertrauen, wenn es um Maschinenbau, Schulung und Beratung rund um bespannte Keilrahmen geht.

Wissen, Know-how und Entwicklung. Alles aus einer Hand für eine moderne Keilrahmenproduktion. Unter diesem 360 Grad Blickwinkel werden so permanent neue Innovationen entwickelt, die im Unternehmensnetzwerk und auch Kunden garantiert auf Herz und Nieren getestet sind.

Mehr Informationen zu unserer Maschinenkompetenz unter:  
[www.automated-canvas-stretching.com](http://www.automated-canvas-stretching.com)

E-Mail: [technology@mh-p.de](mailto:technology@mh-p.de)



**IT'S TIME TO AUTOMATE!**

## MH&P TECHNOLOGY

### Deutschland, Skandinavien, Frankreich, Benelux und Polen

MH+P Technology GmbH  
Körnerstraße 19 – 21  
10785 Berlin  
GERMANY  
Kay Montag  
Telefon: +49 30 33980033  
Telefax: +49 30 33980055  
E-Mail: [technology@mh-p.de](mailto:technology@mh-p.de)

### Schweiz, Osteuropa und Russland

Digital Consult Integral AG  
Untermüli 11  
6302 Zug  
SCHWEIZ  
Telefon: +41 91 600 00 15  
E-Mail: [technology@mh-p.de](mailto:technology@mh-p.de)  
[www.digi-ci.com](http://www.digi-ci.com)

### Brasilien, Italien, Portugal und Spanien

ITC Italy Srl  
Via Antonio Meucci, 9  
35010 Cadoneghe (Padova)  
ITALY  
Telefon: +39 049 8887728  
Telefax: +39 049 8875824  
E-Mail: [technology@mh-p.de](mailto:technology@mh-p.de)  
[www.itcitaly.it](http://www.itcitaly.it)

### UK, USA, Kanada und Mexiko

MH+P Technology GmbH  
Körnerstraße 19 – 21  
10785 Berlin  
GERMANY  
Georgette Sawan  
Telefon: +49 30 33980033  
E-Mail: [technology@mh-p.de](mailto:technology@mh-p.de)

**MASCHINENBAU.  
SCHULUNG UND TRAINING.  
BERATUNG.**

Mehr Informationen zu unserer Maschinenkompetenz unter:

**[www.automated-canvas-stretching.com](http://www.automated-canvas-stretching.com)**



**MH+P Technology GmbH**  
Körnerstraße 19 – 21  
10785 Berlin (Germany)

Telefon: +49 30 33980033  
Telefax: +49 30 33980055  
E-Mail: [technology@mh-p.de](mailto:technology@mh-p.de)